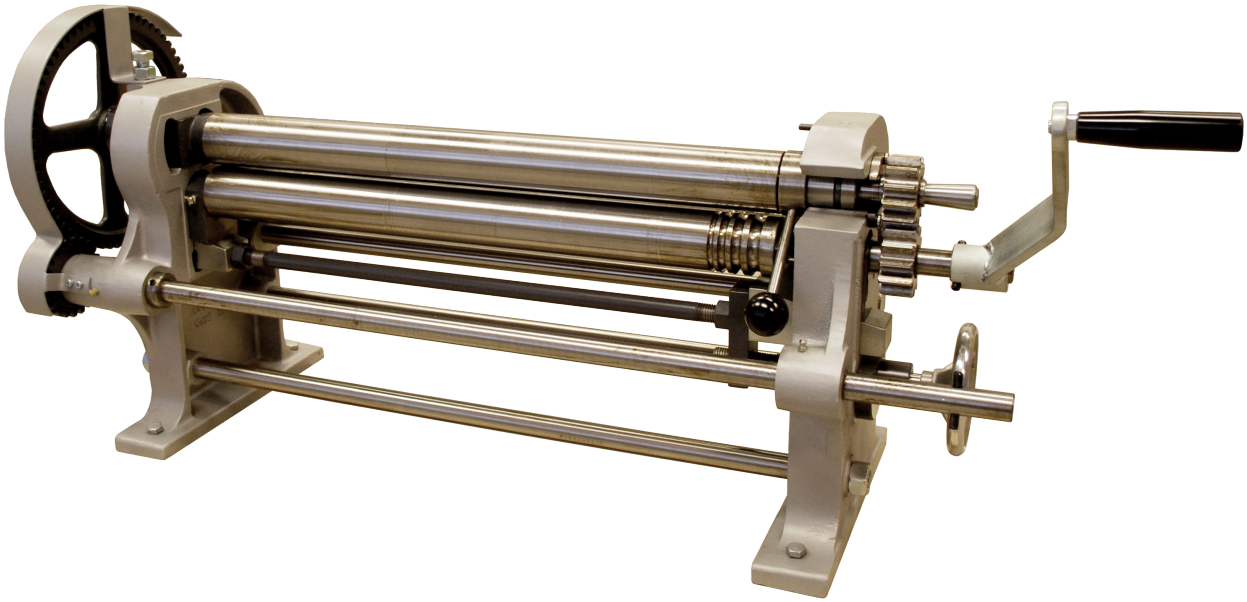
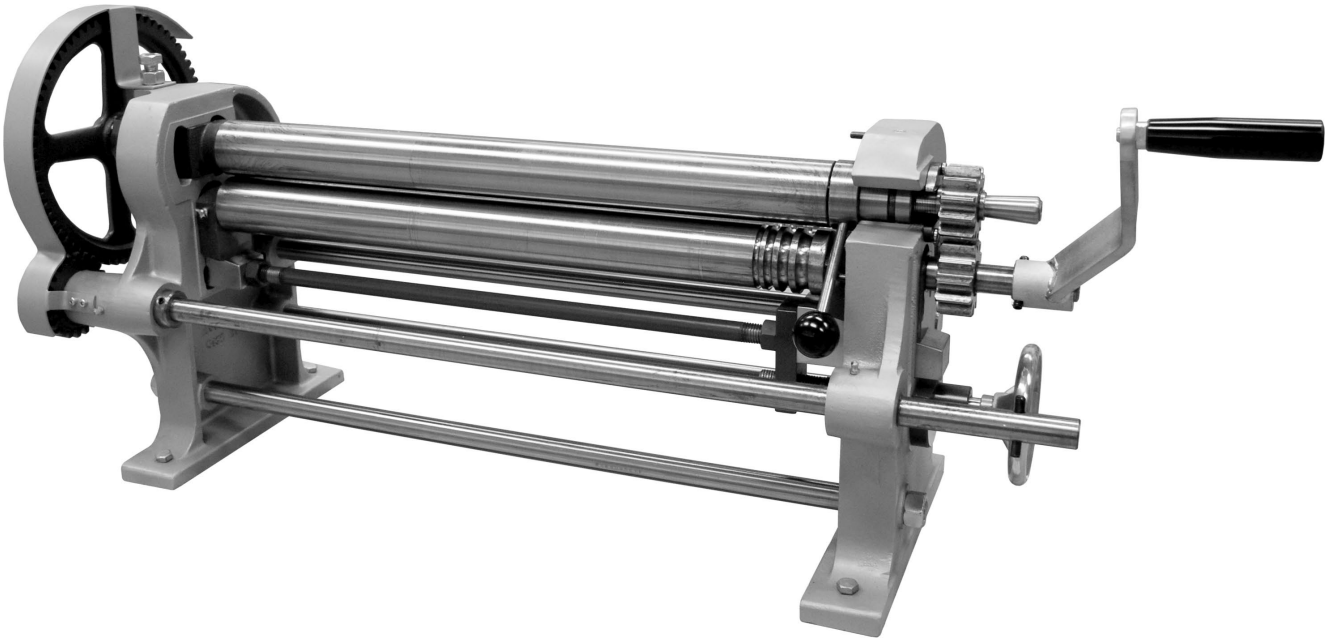
nosstec



Rouleuse 4132

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

TABLE DES MATIÈRES



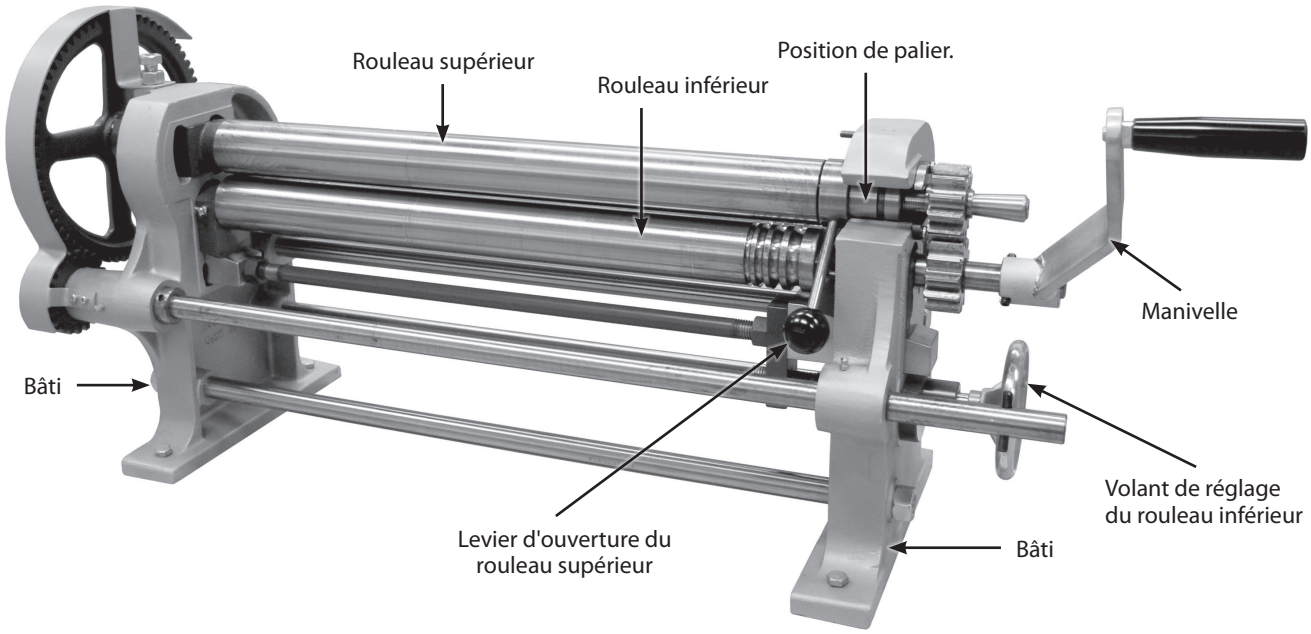
Principaux composants **4**
Fonctionnement **5**
Sécurité **7**
Entretien et maintenance **12**
Schéma de graissage / Lubrification **13**
Plaques et autocollants machine **14**
Démontage du rouleau arrière cintreur **15**
Personnes à contacter ..... **Voir au dos**

Remarque : Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques de nos produits sans préavis.

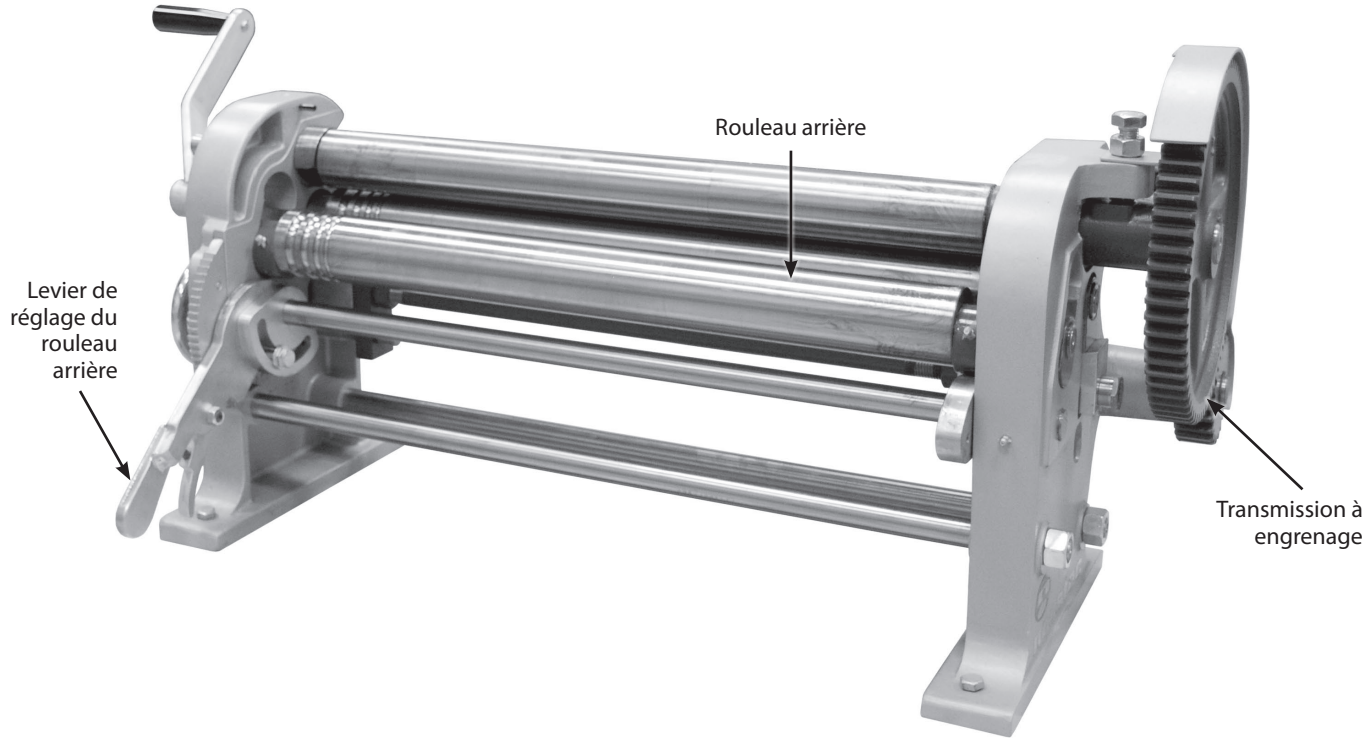
Pour des raisons de droits d'auteur, toute reproduction et copie des textes, tableaux et illustrations dans ce manuel sont interdites sans l'autorisation préalable écrite de Nosstec AB.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Face avant



Face arrière

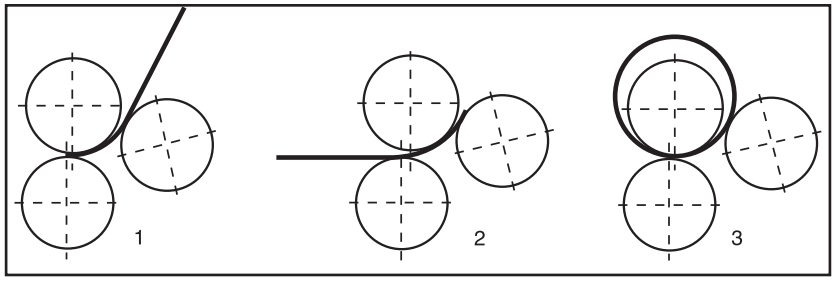


Clause de non-responsabilité : la machine illustrée sur cette page n'est pas nécessairement représentative du produit livré. Les différences de taille, les options et/ou accessoires peuvent ou non être représentés ici.

Amorçage

Afin de donner à la pièce à usiner une forme symétriquement ronde, il est nécessaire d'amorcer (précintrer) l'extrémité de la pièce qui doit être cintrée.

Ceci doit être fait depuis l'arrière de la machine et avec les rouleaux en rotation opposée (voir figure 1 dans la vue de droite).



Cintrage

Placez le rouleau arrière dans la position désirée.

Introduisez la pièce à usiner précintrée entre les rouleaux supérieur et inférieur, en utilisant le rouleau arrière comme butée arrière.

Tournez le volant du rouleau inférieur de manière à serrer la pièce à usiner entre les rouleaux. Cintrez la tôle (vérifiez qu'elle passe au-dessus du rouleau arrière comme sur la fig. 2 sur la vue ci-dessus).

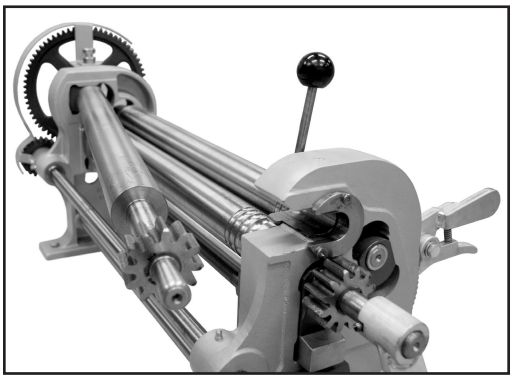
Réglez le rouleau arrière et répétez l'opération jusqu'à ce que la pièce ait obtenue la forme souhaitée. Dégagez le rouleau supérieur de ses paliers et retirez la pièce. Ramenez le rouleau supérieur dans sa position initiale.

Pour une longueur maximale de fonctionnement et des tubes d'épaisseur de tôle maximale, un diamètre de cintrage d'environ 1,5 fois le diamètre du rouleau supérieur peut être réalisé, et pour des tôles plus minces, environ 1,2 fois le diamètre du rouleau.

Lors de cintrage de tôle d'acier ou d'acier inoxydable, la capacité maximale de la machine en termes d'épaisseur sera réduite à environ ⅔ par rapport à une tôle d'acier au carbone (acier doux).

FONCTIONNEMENT

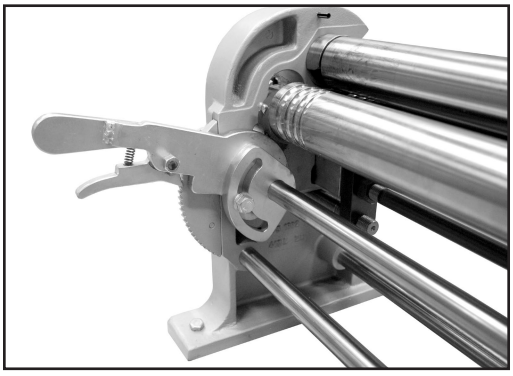
Retrait de la pièce



La pièce finie est retirée de l'appareil comme suit :

- Faites pivoter le rouleau supérieur en soulevant le levier avec le bouton en bakélite. Le rouleau supérieur est maintenant libre et peut être déplacé latéralement.
- La tôle finie peut maintenant être facilement retirée.

Roulage de cône



Afin de faciliter le roulage de cône, le rouleau arrière cintreur peut être réglé en diagonale comme suit :

- Desserrez la vis à six pans creux de la manivelle sur le côté arrière droit du rouleau arrière.
- Ajustez la came de manière à obtenir le réglage souhaité en diagonale.
- Serrez la vis.

Pour remettre à zéro les réglages, voir « Réglage du parallélisme des rouleaux ».

Réglage du parallélisme des rouleaux

Le parallélisme des rouleaux inférieur et arrière par rapport au rouleau supérieur est réglé en appuyant sur le rouleau en question contre le rouleau supérieur. Desserrez la vis à six pans creux et tournez la manivelle le plus possible. Réglez la came libérée dans sa position horizontale et serrez la vis à six pans creux.

Généralités

Cette machine est conçue en vue d'éliminer le risque de blessures personnelles, à condition d'observer les instructions contenues dans ce manuel.

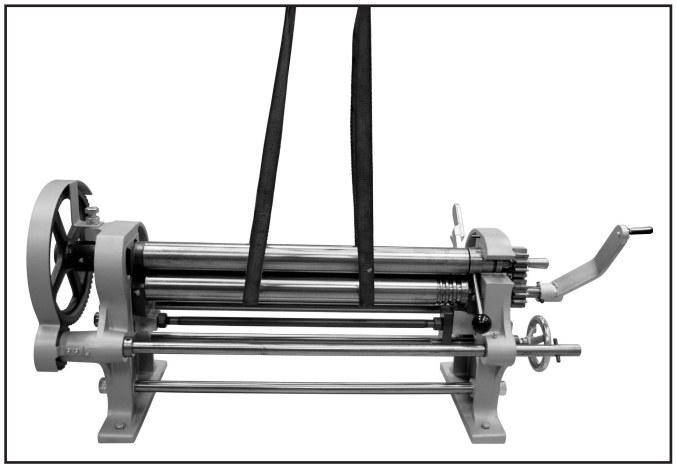
Seul un personnel autorisé et formé est habilité à utiliser la machine. Veillez à lire et à comprendre le contenu du présent manuel d'instructions avant de mettre la machine en service. Il est important de lire et de comprendre les consignes de sécurité ci-dessous :

Consignes de sécurité à observer lors de l'installation

La machine doit être boulonnée au sol à l'aide de 4 boulons à coquille d'expansion ou de supports (option).

Instructions de levage

Cette machine doit être soulevée à l'aide d'un chariot élévateur dans la mesure où elle est emballée dans un caisson ou une caisse en bois. Lors de son extraction de l'emballage sur le site d'utilisation final, un dispositif de levage approuvé de type pont roulant doit être utilisé. Instructions de levage au moyen d'un pont roulant :



1. Vérifiez que le rouleau supérieur est en position verrouillée.
2. Placez une sangle autour des rouleaux comme illustré ici.
3. Soulevez délicatement, tout en vérifiant que les rouleaux sont appuyés l'un contre l'autre.

En ce qui concerne les poids, vous reporter à la plaque machine.

SÉCURITÉ

Application

Ne jamais rouler/cintrer un type de matériau autre que celui prévu pour la capacité de la machine. Vérifier la plaque signalétique de la machine pour plus d'informations.

Veuillez prendre les mesures suivantes, avant d'utiliser la machine :

Assurez-vous que tous les dispositifs de sécurité sont en état de marche et qu'ils ne sont pas endommagés. Vérifiez également que les pièces mobiles ne rencontrent pas d'obstacles, par exemple en raison de protections ou de pièces mal montées. Les pièces ou les composants de sécurité détériorés doivent être remplacés par un personnel qualifié. Veuillez contacter Nosstec si des pièces détachées sont requises. La machine dispose d'une garantie de 24 mois applicable à partir de la date de livraison. La garantie est valable à condition que seules des pièces détachées d'origine sont utilisées.

Assurez-vous que l'environnement de travail autour de la machine est adapté.

- Ne pas exposer la machine aux intempéries.
- Ne pas utiliser la machine dans des locaux humides ou mouillés.
- Assurez-vous que l'éclairage des locaux est satisfaisant.
- Le sol doit être propre, sec et exempt de taches d'huile et de graisse.
- Ne jamais utiliser de matériaux facilement inflammables près de la machine.
- Des postes de travail sales augmentent le risque d'accidents.

Évitez les positions de travail instables

Vérifiez que l'opérateur a toujours une position de travail sûre et stable.

Ne pas placer des outils sur la machine

Retirez tous les outils de la machine avant de l'utiliser.

Toutes les réparations doivent être effectuées par un personnel qualifié

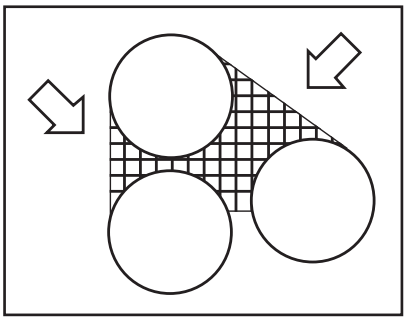
La machine a été élaborée selon les règles de sécurité en vigueur. Toutes les réparations doivent être effectuées par un personnel formé et qualifié. Seules les pièces détachées d'origine doivent être utilisées.

Remarque : si les réparations impliquent également le démontage de la machine, celui-ci doit être effectué selon les instructions de démontage ci-jointes. Ne pas conserver ces instructions avec la machine.

Zone de danger

Lors de travail sur la machine, vérifiez qu'aucune partie du corps s'approche de trop près du côté alimentation des rouleaux de serrage de la machine (voir figure).

Remarque : le côté alimentation peut varier en raison du sens de rotation des rouleaux.



Conservez le manuel d'instructions de la machine dans un endroit sûr.

Le manuel d'instructions contient des informations importantes qui, outre les consignes de sécurité, concernent également le fonctionnement, le service, la maintenance, etc.

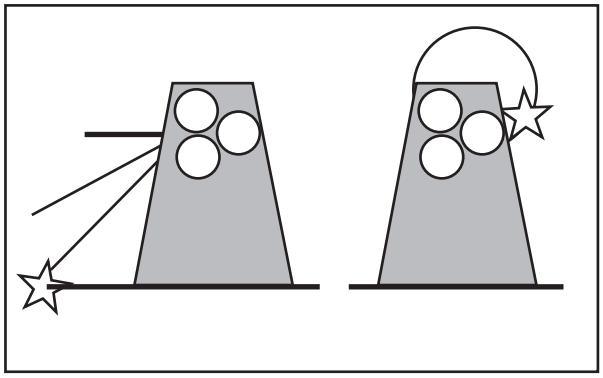
Modification de la machine

Toute conversion, modification ou changement de la présente machine est strictement interdit, à l'exception de :

- Pièces détachées d'origine
- Équipement optionnel fourni par le fabricant.

Chute de pièces

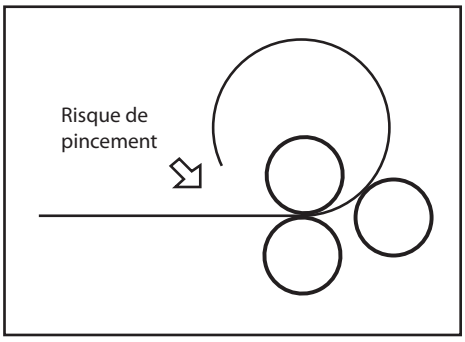
Soyez prudent lorsque vous travaillez avec des pièces lourdes, de sorte qu'elles ne tombent pas par inadvertance lors du desserrage entre les rouleaux supérieur et inférieur (voir figure). Le cas échéant, utilisez une table de support, un pont roulant ou tout autre dispositif de levage.



SÉCURITÉ

Risque de pincement de la pièce

Veuillez observer qu'il y a un risque de pincement entre les extrémités de la pièce, voir la figure.



Protection de la transmission

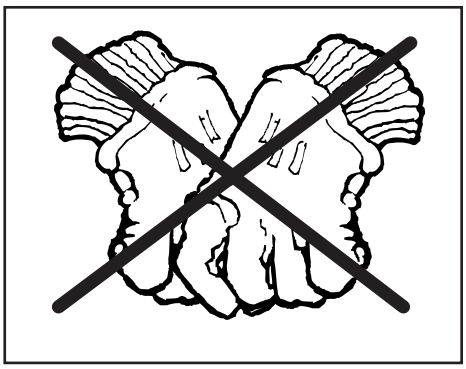
Toutes les transmissions de la machine sont entièrement protégées par des capotages fixes.

Remarque ! La machine ne doit pas fonctionner si l'un de ces capotages de protection a été retiré.

Entretien et maintenance

Avant d'effectuer l'entretien et la maintenance sur la machine, vous devez avoir reçu les instructions de votre chef d'équipe. Vous devez également lire et comprendre ce manuel d'instructions. Si la machine doit être démontée totalement ou partiellement, veuillez consulter votre chef d'équipe.

Vêtements de protection



Important ! Ne jamais utiliser des gants lors du roulage/cintrage, cela augmente considérablement le risque de pincement entre les rouleaux. Pour toute autre manipulation des pièces, utilisez des gants de protection. L'opérateur ne doit pas porter de ceinture, de bagues ou de colliers.

Des chaussures de sécurité avec embouts d'acier doivent être utilisées.

Porter des vêtements ajustés.

Attacher les cheveux longs et les contenir dans un bonnet.

Élimination des bavures

Ébavurez les tôles et éliminez les bords tranchants de la pièce avant le cintrage.

Sécurité générale

Les chapitres décrivant les dispositifs de sécurité se fondent sur l'hypothèse que la machine est utilisée de la manière décrite dans ce manuel, que l'opérateur a reçu les informations nécessaires concernant la sécurité de la machine ainsi que les risques particuliers qu'implique ce type de machine.

Si la machine n'est pas utilisée de manière appropriée, le fabricant ne peut être tenu responsable des blessures personnelles ou des dommages matériels qui peuvent en résulter. Vérifiez également les points suivants :

- Prendre toutes les précautions nécessaires lors du chargement, réglage, changement de pièces détachées, nettoyage, réparation et entretien, de telle sorte que la personne exposée ne puisse pas démarrer la machine.
- Ne pas débrancher les dispositifs de sécurité de la machine.
- Ne pas retirer tout ou partie de la machine appartenant à des dispositifs de sécurité.
- Toujours vérifier que tous les dispositifs de sécurité ont été remontés après les travaux de réparation, etc.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Installation

Placez la machine sur un sol ferme, par exemple un sol cimenté. Le sol doit être plan afin d'éviter les tensions dans la machine lors de l'ancrage au sol.

Entretien

La machine est livrée avec des paliers graissés pour un fonctionnement d'environ 200 heures en continu. Après cette période, il faudra les lubrifier avec de la graisse à roulement à billes de bonne qualité, par exemple, graisse universelle Esso H ou équivalent.

Voir aussi la section Schéma de graissage / lubrification.

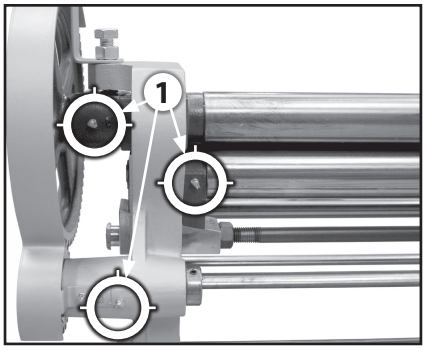
SCHÉMA DE GRAISSAGE / LUBRIFICATION

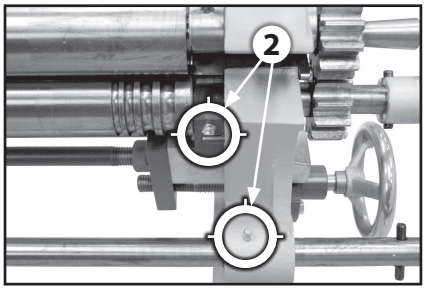
Points de graissage

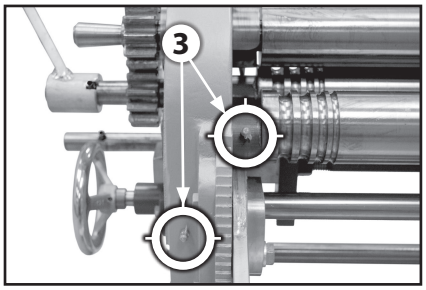
Il y a au total 10 points de graissage :

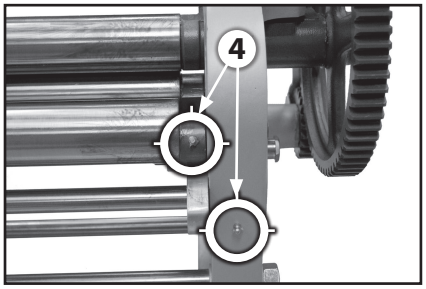
1. Côté avant gauche, 3 point
2. Côté avant droit, 2 points.
3. Côté arrière gauche, 2 points.
4. Côté arrière droit, 2 points.
5. Position de palier.

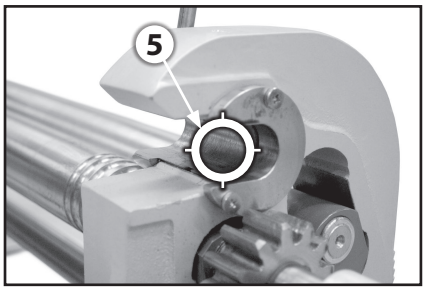
Voir les illustrations pour les emplacements des points de graissage.



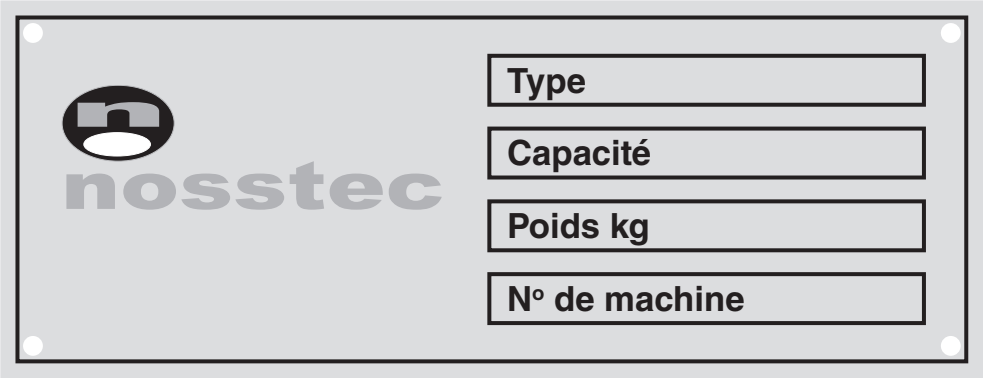








PLAQUES ET AUTOCOLLANTS MACHINE



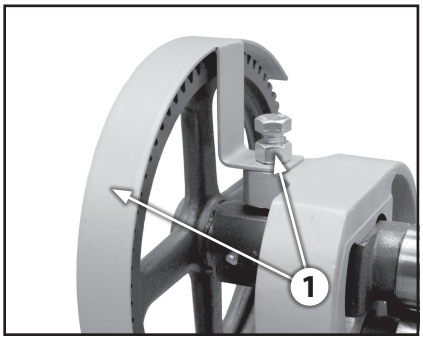
Plaque aluminium, texte bleu anodisé.

DÉMONTAGE DE LA MACHINE

Les présentes instructions ont pour but d'aider le personnel qualifié lors de réparations en vue de minimiser les risques de blessures corporelles et de dommages sur la machine.

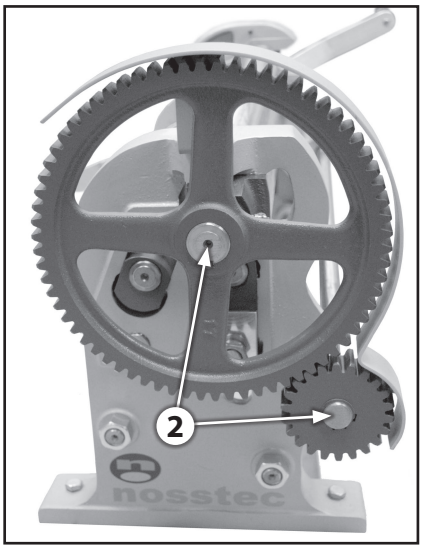
Pour permettre le démontage de la machine en toute sécurité, le travail doit être effectué par au moins deux mécaniciens qualifiés.

Ne pas conserver ces instructions de démontage avec la machine. Le détenteur désigné est le chef d'atelier et/ou le personnel d'entretien.

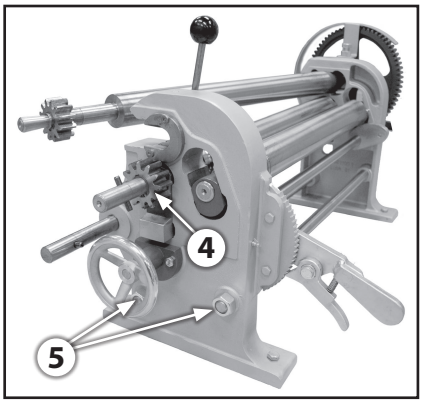


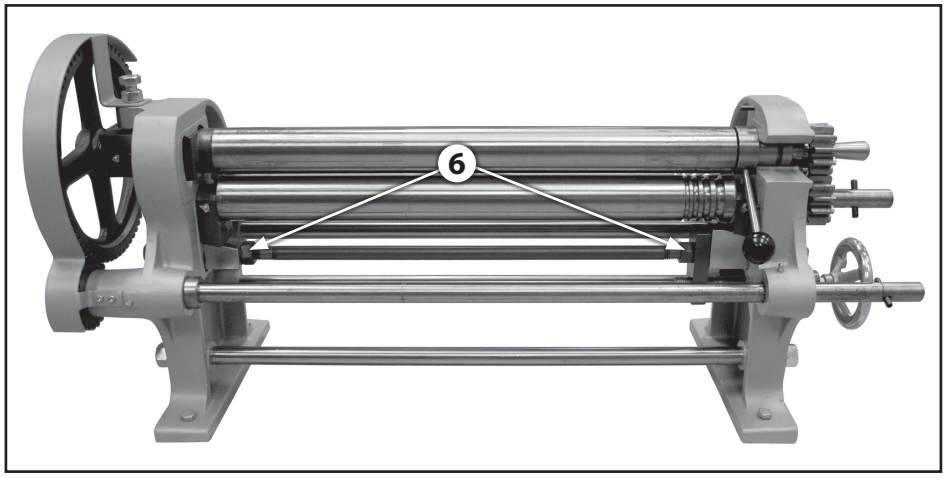
Procédure :

1. Démonter le carter de protection.
2. Démontez les roues dentées à l'aide d'un extracteur.
3. Faites pivoter le rouleau supérieur de son corps de palier. Placez une sangle de levage au centre du rouleau supérieur et retirez-le délicatement du palier opposé. Placez-le par exemple sur un établi.
4. Démontez la roue dentée du rouleau inférieur.
5. Desserrez les deux écrous sur le bâti.
6. Desserrez les écrous et démontez la cale.
7. Abaissez la sangle de levage autour des rouleaux inférieurs et à les fixer à l'aide d'un fer plat robuste placé entre les rouleaux.
8. Tirez la bride vers le bas et retirez les arbres.
9. Placez un robuste support sous les extrémités du rouleau (**N.B : pas en dessous des tourillons**) et placez la sangle de levage sous le centre de gravité de l'un des rouleaux. Dégagez le rouleau du cadre, puis le poser sur un établi. Répétez cette procédure avec l'autre rouleau inférieur.



REMARQUE : Soyez prudent avec les pièces desserrées et vérifiez que toutes les pièces démontées sont également montées au bon endroit, mais dans l'ordre inverse.





NOTES

NOTES

NOTES

nosstec
www.nosstec.se
Nosstec AB • Kristineholmsvägen 12, 441 39 Alingsås, SUÈDE
Tél. : +46 (0)512 298 85 Fax : +46 (0)512 298 89 • E-mail: info@nosstec.se

Pour des raisons de droits d'auteur, toute reproduction et copie des textes, tableaux et illustrations dans ce manuel sont interdites sans l'autorisation préalable écrite de Nosstec AB.